

Beschrijving van de motor

De motor welke in de Fordson Dexta Tractor is gebouwd is een drie-cylinder vier-takt Dieselmotor met een boring van 3.5 in. (89 mm), een slag van 5 in. (127 mm) en een cylinder-inhoud van 144 cu.in. (2,360 ltr.)

De motor is uitgerust met kopkleppen welke via tuimelaars en klepstoters worden bediend door een hoog-liggende nokkenas, gemonteerd in de rechterzijde van het cylinderblok en aangedreven door een nokkenas-tandwiel.

De kleppen zijn vertikaal in de gietijzeren afneembare cylinderkop opgehangen; de klepgeleiders zijn vervangbaar, terwijl elke klep is voorzien van 2 klepveren.

De zuigers (aluminium-alliage) zijn voorzien van vijf zuigerveren; drie compressieveren, één olievoor boven de zuigerpen en één olievoor beneden de pen. De zuigerpenen zijn vrijdraaiend gemonteerd en zijn aan beide uiteinden geborgd.

Teneinde een grote stijfheid te waarborgen is het cylinderblok uit één stuk gegoten met het bovencarter; de droge cylindervoeringen zijn verwisselbaar.

De krukas is viermaal gelagerd; hoofd- en drijfstanlaggers zijn vervangbaar; voorts is de krukas van twee gietijzeren balansgewichten voorzien, één aan de voorste krukaswang en één aan de achterste wang. De axiale eindspeling wordt door vervangbare drukringen, welke aan beide zijden van de achterste hoofdagerkap zijn gemonteerd, opgevangen.

De nokkenas en de brandstof-inspuitpomp, aan de linkerzijde van het cylinderblok gemonteerd, worden via een distributie-tandwiel aangedreven door het krukas-tandwiel. De twee-gats verstuiivers bevinden zich in het linker gedeelte van de cylinderkop.

Het motortoerental wordt door een vacuum-regulateur, gemonteerd aan de brandstof-inspuitpomp, geregeld.

Het inlaatspruitstuk is voorts voorzien van een gloeispiraal, teneinde het starten in koude weersomstandigheden te vergemakkelijken.

DEMONTAGE EN MONTAGE VAN DE VERSCHILLENDE ONDERDELEN

TUIMELAARS EN TUIMEL-AS

Het verwijderen van de tuimel-as

1. Licht de voor-luchtreiniger en verwijder de verticale uitlaatpijp (indien aanwezig). Verwijder voorts de motorkap.
2. Verwijder het tuimelaardekseel met pakking door de twee zelfborgende moeren los te draaien.
3. Maak de olietoevoerleiding achter aan de tuimelaaras los van de cylinderkop; schroef de vier bevestigingsmoeren van de tuimelaaras geleidelijk los en verwijder de complete samenstelling.

Service Bulletin

FORDSON DEXTA
TRACTOR

Bladzijde 2

MOTOR

Onderwerp No. 6000

Het demonteren van de tuimelaaras

Zet de tuimelaaras rechtop (het gedeelte met de olie-toevoerleiding naar boven gekeerd), verwijder de borgveer aan de bovenzijde van de as en licht respectievelijk de tuimelaaras-steunen, de tuimelaars, de afstandsringen en de drukveren.

Het opnieuw monteren van de tuimelaaras

Breng respectievelijk de tuimelaaras-steunen, de tuimelaars, de afstandsring en de drukveren in de juiste volgorde aan, zodanig dat de gaten in de steunen zich rechts van de as bevinden (gezien vanaf de zijde van de olie-toevoerleiding). Denk er tevens om, de juiste volgorde van de tuimelaars aan te houden (Zie A-1).

Sluit het geheel af met een borgveer in de groef aan het as-einde.

Het aanbrengen van de tuimelaar-as op de cylinderkop

1. Breng de complete tuimelaaras-samenstelling op de tapeinden in de cylinderkop aan; bevestig de olietoevoerleiding.
2. Schroef de vier bevestigingsmoeren en ringen op de tapeinden en zet deze vast.
3. Zet daarna de moer van de olietoevoerleiding goed vast.
4. Stel vervolgens de kleppen af, zoals elders in dit Bulletin wordt beschreven.
5. Breng het tuimelaardeksel en de pakking aan; denk er hierbij aan de pakking niet scheef of gewrongen te monteren. Bevestig het deksel met fiber ringen, platte ringen en zelfborgende moeren in genoemde volgorde en zet een ander goed vast.
6. Monteer de voor-luchtreiniger en de verticale uitlaatpijp (indien aanwezig). Laat de motor proefdraaien tot de normale werktemperatuur is bereikt.
7. Verwijder nu nogmaals het tuimelaardeksel en stel zo nodig de kleppen opnieuw af op 0.010 in. (0.25 mm).
8. Monteer tenslotte de motorkap.

DE CYLINDERKOP

Het verwijderen van de cylinderkop

1. Maak de radiateurdop los en tap het koelsysteem af. De aftapkranen bevinden zich resp. aan de onderzijde van de radiator en aan de linkerzijde van het cylinderblok.
2. Verwijder de voor-luchtreiniger, de verticale uitlaatpijp (indien aanwezig) en de motorkap.
3. Maak de batterijkabels los en verwijder de batterij.
4. Maak de klem waarmee de leiding van de temperatuurmeter naar de motor aan de linker-hefbeugel van de cylinderkop is bevestigd los.
5. Verwijder de vijf bouten met ringen waarmee de water-uitlaat aan de voorzijde van de cylinderkop is bevestigd.
6. Maak, indien een horizontaal uitlaatsysteem is gemonteerd, de bevestigingsmoeren van het uitlaatspruitstuk los en trek dit van de tapeinden; is een vertikaal uitlaatsysteem gemonteerd, dan dient het uitlaatspruitstuk geheel te worden verwijderd.

7. Verwijder de verstuiivers; denk hierbij aan de nodige voorzorgen, teneinde vervuiling, etc. te voorkomen.
8. Verwijder de bout, ring en moer, waarmee de afschermplaat voor de batterij is bevestigd aan de steun aan de linker achterzijde van de cylinderkop.
9. Maak achtereenvolgens de volgende verbindingen aan het inlaatspruitdruk los: de gloeispiraalleiding, de gasstang, de reguleurleiding, de extra brandstoftoevoerleiding en de luchtinlaatslang.
10. Verwijder nu het inlaatspruitstuk (bevestigd aan de cylinderkop met zes moeren en veerringen).
11. Verwijder de twee sets bouten, waarmee de afschermplaat voor de batterij aan de steun aan de rechter achterzijde van de cylinderkop is bevestigd.
12. Maak de twee bouten waarmee de hefbeugel, rechts aan de cylinderkop, is bevestigd los en verwijder achtereenvolgens de steun, de steun voor de batterij-afschermplaat en de carter-ventilatiepijp.
13. Verwijder de olietoevoerleiding van de nokkenasruimte naar de tuimelaaras.
14. Verwijder achtereenvolgens de brandstofleidingen van de brandstoftoevoerpomp naar het brandstoffilter en van het brandstoffilter naar de brandstofinspuitpomp.
15. Maak de bevestigingsbouten van het brandstoffilter aan het cylinderblok los en verwijder het filter.
16. Maak de vacuümleiding naar de achterste helft van het reguleurhuis los van het huis.
17. Verwijder het tuimelaardekseel en de tuimelaaras, zoals in het begin van dit bulletin werd beschreven.
18. Maak de vijftien cylinderkopmoeren los; houd hierbij de omgekeerde volgorde aan, zoals aangegeven in Afb. 3. Maak bij het losdraaien van deze moeren gebruik van Gereedschap Nr. T-6095.
19. Licht de cylinderkop van het blok en verwijder de cylinderkoppakking.
20. Maak bout en moer waarmee de klem van de reguleurleiding aan de achterzijde van de cylinderkop is bevestigd los en verwijder deze leiding.

Het opnieuw monteren van de cylinderkop

1. Maak de oppervlakken van het cylinderblok en de cylinderkop goed schoon.
2. Breng een nieuwe cylinderkoppakking op het cylinderblok aan. De koppakking is gemerkt, zodat geen moeilijkheden met de montage behoeven op te treden. Alvorens de pakking te monteren dient deze aan beide zijden licht te worden ingesmeerd.
3. Bevestig de reguleurleiding en de klem aan de achterzijde aan de cylinderkop en monteer de kop op het cylinderblok.
4. Breng de cylinderkopmoeren aan en trek ze vast op een spanning van 55-60 lbs.ft., in de volgorde zoals in Afb. 3 aangegeven.
5. Monteer de olietoevoerleiding van de nokkenasruimte naar de tuimelaaras.
6. Breng de rechterhefbeugel alsmede de steun voor de afschermplaat van de batterij op de cylinderkop aan en zet de resp. bouten en moeren goed vast.

25 Maart 1958

NV Nederlandsche Ford Automobielen
Fabriek

alle rechten voorbehouden

Service Bulletin

FORDSON DEXTA
TRACTOR

Bladzijde 4

MOTOR

Onderwerp No. 6000

- De klem voor de bevestiging van de carterventilatiepijp past onder de onderste bout.
7. Breng de batterij-afschermplaat met bouten en moeren op zijn resp. steunen aan het cylinderblok aan.
8. Monteer het brandstoffilter en de brandstofleidingen; ontluicht vervolgens het brandstofsysteem.
9. Monteer de nokkenas en stel de kleppen af zoals elders in dit Bulletin wordt beschreven.
10. Breng de verstuivers aan.
11. Monteer de inlaat- en uitlaatspruitstukken en sluit de resp. stangen en leidingen op het inlaatspruitstuk aan.
12. Monteer de wateruitlaatpoort aan de voorzijde van de cylinderkop; denk hierbij om de pakking goed passend te monteren en vergeet de koperen af-dichtring van de bovenste bevestigingsbout links niet.
13. Monteer de klem van de temperatuurmeterleiding aan de bovenste bout en moer van de hefbeugel aan de linkerzijde van de cylinderkop.
14. Vul het koelsysteem, na de aftapkranen dichtgedraaid te hebben.
15. Breng de batterij aan en sluit de batterijkabels aan.
16. Monteer de voor-luchtreiniger en eventueel het vertikale uitlaatsysteem.
17. Start de motor en laat deze draaien tot de normale werktemperatuur is bereikt; verwijder daarna de tuimelaar-as en trek de cylinderkopmoeren aan tot een spanning van 55-60 lbs.ft. Denk hierbij wederom aan de juiste volgorde.
18. Monteer nu wederom de tuimelaar-as en controleer de klepafstelling van de kleppen zo nodig af op 0.010 in. (0.25 mm). Breng het tuimelaardeksel en de desbetreffende pakking aan; zorg er ook hierbij weer voor dat de pakking niet scheef of verwrongen wordt gemonteerd.
19. Monteer tenslotte de motorkap.

DE KLEPPEN

De kleppen zijn vertikaal in gietijzeren klepgeleiders in de cylinderkop opgehangen; zij worden vanaf de hoog-liggende nokkenas bediend door klepstoters en tuimelaars. De diameter van de inlaatklep is groter dan die van de uitlaatklep.

Het afstellen van de kleppen

1. Start de motor en laat deze draaien tot de normale werktemperatuur is bereikt.
2. Verwijder de voor-luchtreiniger, het vertikale uitlaatsysteem (indien aanwezig) en de motorkap.
3. Verwijder het tuimelaardeksel met pakking door de twee zelfborgende moeren los te draaien.
4. Maak het boutje aan het inspectieplaatje, links van het vliegwielhuis, los; schuif het plaatje opzij, zodat het vliegwiel zichtbaar wordt.
5. Draai de krukas tot het merkteken TDC op het vliegwiel in lijn ligt met

25 Maart 1958

merkteken op het vliegwielhuis en zuiger No 1 zich in zijn compressieslag bevindt (De inlaat- en de uitlaatklep van cilinder No 1 moeten hierbij gesloten zijn!)

Controleer nu de klepspelings van de Nrs 1, 2, 3 en 5 (gerekend van voren naar achteren); gebruik hiervoor een voeler van 0.010 in. (0.25 mm) en steek deze tussen de tuimelaar en de stelschroef van de klepstoter. Stel, indien nodig, de kleppen bij zoals aangegeven in Afb. 4; denk er hierbij om de borgmoer van de stelschroef weer goed vast te zetten.

Draai de krukas 360 graden (het merkteken TDC moet hierbij dus weer overeenstemmen met het merkteken op het vliegwielhuis) en controleer nu de klepspelings van de Nrs. 4 en 6. Stel ook deze zo nodig bij.

Breng het inspectieplaatje op het vliegwielhuis in zijn oorspronkelijke stand en zet het boutje vast.

Monteer het tuimelaardekseel met de pakking; zorg er hierbij voor dat de pakking niet scheef of gewrongen wordt gemonteerd. Zet het deksel met twee zelfborgende moeren vast.

10. Breng tenslotte achtereenvolgens de motorkap, het verticale uitlaatsysteem (indien aanwezig) en de voor-luchtreiniger aan.

Het demonteren van de kleppen

1. Verwijder de tuimelaar en de cilinderkop. De wijze waarop dit dient te geschieden werd reeds uitvoerig in de aanvang van dit bulletin beschreven.
2. Zet de cilinderkop vervolgens op zijn kant (op een glad oppervlak) en druk de klepveren van elke klep achtereenvolgens tezamen met behulp van een veer-compressor (Gereedschap No T-6093). In samengedrukte stand kunnen nu de klepborgen en de klepveerschotel worden verwijderd, waarna de binnenste en buitenste klepveer en de klepveer-zitting kunnen worden gedemonteerd.
3. Houd elke klep met de bijbehorende onderdelen bij elkaar, zodat zij bij montage weer op dezelfde plaatsen kunnen worden aangebracht.

DE KLEPVEREN

Elke klep is voorzien van twee klepveren, terwijl zowel voor de inlaat- als voor de uitlaatkleppen dezelfde veren worden gebruikt. Beide veren kunnen op willekeurige wijze op de klep worden gemonteerd.

Alvorens de veren weer te monteren, dienen ze nauwkeurig op spanning en vlakheid aan de uiteinden te worden gecontroleerd; T.a.v. de spanning van de veren verwijzen wij naar de SPECIFICATIES aan het slot van dit Bulletin.

DE KLEPGELEIDERS

De klepgeluiders zijn in de cilinderkop geperst; de stand van de klepgeluiders in de kop wordt aangegeven door een afschuining aan de bovenzijde van de geleider.

25 Maart 1958

NY Nederl. Ford Automobielen Fabriek
alle rechten voorbehouden

Service Bulletin

FORDSON DEXTA
TRACTOR

Bladzijde 6

MOTOR

Onderwerp No. 6000

Het verwijderen van een klepgeleider

Indien het noodzakelijk is de klepgeleider te verwijderen dient dit te geschieden met behulp van het stuk gereedschap Nr CT-6073. De klepgeleiders moeten van de bovenzijde af uit de cylinderkop worden geperst (zie Afb. 7).

Het opnieuw monteren van een klepgeleider

Ook het opnieuw monteren van een klepgeleider dient te geschieden met behulp van het gereedschap Nr CT-6073. De klepgeleiders moeten van de bovenzijde in de cylinderkop worden geperst tot het afgeschuinde gedeelte van de geleider.

DE KLEPZITTINGEN

Indien de klepzittingen in de cylinderkop tekenen van inbranden etc. vertonen, dienen deze opnieuw te worden bewerkt. Dit kan zowel machinaal als met de hand gebeuren. Denk er echter aan dat de bewerking met de hand slechts dan kan geschieden indien het een kwestie van bijwerken betreft. Ingrijpende bewerking dient niet met de hand te geschieden, aangezien hierdoor de hoek van de zitting zou kunnen veranderen met mogelijke gevolgen van lekken van de kleppen etc.

Bij het machinaal bewerken van de klepzittingen dient ervoor te worden gewaakt dat niet te veel metaal wordt weggenomen; de maximale klepdiepte mag nl. niet meer dan 0.140 in. (3,556 mm) bedragen. Deze klepdiepte kan worden gecontroleerd met behulp van het gereedschap Nr T-6094; bedraagt de diepte meer dan hierboven vermeld, dan dient een nieuwe klep te worden gemonteerd.

HET SLIJPEN VAN KLEPPEN

Indien het draagvlak is ingebrand, gepit of vervormd, moet de klep opnieuw worden geschuurd of geslepen; dit kan geschieden op een speciale kleppenslijpmachine; de hoek waaronder geslepen moet worden bedraagt 45 graden. Het slijpen dient slechts zo lang te worden voortgezet tot het draagvlak vrij van pitten of inbranding is; het teveel wegslijpen van materiaal kan nl. de kop van de klep dusdanig dun maken dat de randen bij verhitting zullen gaan omkrullen met alle gevolgen van dien. Een tweede reden is dat de klep dusdanig ver in de zitting valt dat de minimum toelaatbare speling tussen het oppervlak van de cylinderkop en de kop van de klep wordt overschreden; in dergelijke gevallen dient de klep te worden vervangen. Denk er voorts om dat elke nieuwe klep in zijn zitting pasgeschuurd of -geslepen moet worden.

Het opschuren van kleppen met de hand

1. Smeer het draagvlak van de klep met een weinig schuurpasta in en monteer de klep in zijn desbetreffende zitting.
2. Draai de klep met behulp van een hiervoor passend stuk slijpgereedschap in zijn zitting eerst naar rechts, dan naar links; licht de klep zo nu en dan en verdraai hem 90 graden; herhaal in deze stand de bewerking tot de meest concentrische passing is verkregen.

Voeg, zo nodig, extra schuurpasta toe en herhaal de onder (2) genoemde bewerking zolang tot een egaal, matgrijs raakvlak is verkregen. De breedte van dit raakvlak moet tussen 1/16 in. en 3/32 in. (1.58 mm - 2.38 mm) liggen.

Sorteert deze bewerking geen effect, b.v. omdat de pitten te diep in het raakvlak liggen, schuur dan de kleppen en/of de zittingen machinaal.

Nadat de kleppen op deze wijze op de zittingen zijn ingeschuurd, dienen alle verontreinigingen, schuurpasta, etc. zorgvuldig van de kleppen, de klepzittingen en de klepgeleiders te worden verwijderd.

Het opnieuw monteren van kleppen

1. Olie eerst de klepstelen en de klepgeleiders.
2. Breng elke klep op zijn bestemde plaats aan.
3. Monteer de klepveer-zitting, de beide klepveren en de klepveer-schotel op de klepsteel.
4. Breng nu, nadat de klepveren met behulp van de veer-compressor (Gereedschap Nr. T-6093) samengedrukt zijn, de klepborgen aan. Herhaal deze bewerking bij elke klep.
5. Monteer de cilinderkop en stel de kleppen af, zoals reeds eerder in dit bulletin werd beschreven.

DE KLEPSTOTERS

De klepstoters hebben aan de onderzijde een verbrede voet en zijn, evenals de kleppen, in de cilinderkop gemonteerd. Alvorens de klepstoters uit de cilinderkop te kunnen demonteren is het noodzakelijk de stelbout en borgmoer uit de stoters te verwijderen.

HET ONTKOLEN VAN DE MOTOR

Het is moeilijk aan te geven, wanneer een Dieselmotor moet worden ontkoold. Vele omstandigheden zoals vervuilde luchtfilters, onjuist werkende verstuiivers, etc.etc. kunnen de periode waarna de motor moet worden ontkoold aanzienlijk bekorten en beïnvloeden. Het verdient daarom aanbeveling, alvorens tekenen erop wijzen dat de motor aan trekkracht verliest, eerst deze punten te controleren.

Het verwijderen van kool

De werkzaamheden welke bij het ontkolen van de motor te pas komen vereisen een bijzondere nauwkeurigheid, aangezien stukjes kool welke in de motor terecht komen bijzonder onprettige gevolgen kunnen hebben, zoals beschadigingen aan de zuigers, de cylindervoeringen, de lagers, etc.

Service Bulletin

FORDSON DEXTA
TRACTOR

Bladzijde 8

MOTOR

Onderwerp No. 6000

1. Maak het oppervlak van de cilinderkop geheel vrij van koolresten; haal alle kool uit de verschillende poorten. Zorg er hierbij voor, het cilinderkopvlak niet te beschadigen.
2. In de regel behoeven de sluitplaten van de verbrandingskamers niet te worden verwijderd, daar slechts zelden koolvorming in de verbrandingskamer optreedt. Mocht dit echter toch het geval zijn en moeten de sluitplaten worden verwijderd, vergeet dan niet nieuwe koperen latoentjes aan te brengen en de moeren na bevestiging goed aan te trekken.
3. Smeer wat vet aan de binnenkant van cilinder No 1 en draai de krukas tot zuiger No 1 in zijn hoogste stand staat; het vet zal hierdoor de speling tussen zuiger en cylindervoering opvullen waardoor geen koolresten tussen de zuigerveren kunnen komen.
4. Doe hetzelfde met de overige cylinders en ook met de water- en oliekanalen.
5. Verwijder nu alle kool van zuiger No 1 en denk er hierbij om, de zuiger te krassen.
6. Als zuiger No 1 geheel vrij van koolresten is, kunnen achtereenvolgens dezelfde handelingen geschieden met zuiger Nr 2 en zuiger Nr 3.

NB. Maak de zuigerkoppen goed schoon, daar een gladde zuigerkop niet gemakkelijk weer kool zal aantrekken; gebruik echter in geen geval schuurlinnen of andere schuurmiddelen, daar resten hiervan eventueel in de motor terecht zouden kunnen komen.

7. Maak na de bewerking alle zuigerkoppen en cylinders schoon met een pluivrije doek waarop een weinig paraffine, en olie daarna deze delen.
8. Monteer tenslotte de kleppen in de cilinderkop en monteer de cilinderkop op de motor.

HET DISTRIBUTIEDEKSEL EN DE VOORSTE KRUKAS-OLIEKEERRING

1. Verwijder de vooras en de radiator.
2. Maak de bevestigingsbouten van de dynamo los en verwijder de ventilatorriem. Verwijder de bout waarmee de dynamo aan de stelsteun op het distributiedeksel is bevestigd.
3. Maak de klemmen waarmee de waterslangen aan de waterpomp zijn bevestigd los.
4. Verwijder de slingermoer in de krukas-poelie met behulp van Gereedschap Nr T-6098; denk er hierbij om, eerst de lippen van de borgplaat terug te buigen.
5. Verwijder nu de krukaspoelie met behulp van de trekker, Gereedschap 555, en de hulpstukken, Gereedschaps-Nr. T-555-2.
6. Verwijder de bouten en moeren van het distributiedeksel; verwijder tevens de uiterst rechtse moer aan de bovenzijde van de waterpomp.
7. Nu kan het distributiedeksel en de waterpomp worden verwijderd; denk er hierbij vooral om de voorste krukasoliekeerring, welke zich in het distributiedeksel bevindt, niet te beschadigen.

Service Bulletin

FORDSON DEXTA
TRACTOR

Badzijde 9

MOTOR

Onderwerp No. 6000

Het vervangen van de voorste krukasoliekeerring

1. Trek de oliekeerring met een geschikt hulpstuk voorzichtig uit het distributiedeksel.
2. Plaats een nieuwe oliekeerring in het deksel; denk er hierbij om de keerring zodanig te plaatsen dat de lip naar beneden is gericht.
3. Breng de keerring op zijn plaats met behulp van het hulpstuk T. 6097.

Het opnieuw aanbrengen van het distributiedeksel

1. Breng het distributiedeksel met de waterpomp aan; denk er hierbij om de voorste oliekeerring bij het aanbrengen over de krukas niet te beschadigen.
2. Zet de bevestigingsbouten en moeren, alsmede de uiterst rechtse moer aan de bovenzijde van de waterpomp, goed vast.
3. Monteer de krukas-poelie, het borgplaatje van de slingermoer en de slingermoer zelf; draai de slingermoer vast met behulp van Gereedschap Nr. T-6098.
4. Bevestig de twee waterslangen aan de waterpomp en zet de klemmen vast.
5. Breng de dynamosteun aan en monteer de dynamo; denk erom dat de ventilateurriem een minimale speling van 1 in. (25.4 mm) moet hebben.
6. Monteer tenslotte de vooras en de radiator.

DE DISTRIBUTIETANDWIELEN

De nokkenas en de brandstofpomp worden via een distributie-tandwiel door het krukas-tandwiel aangedreven. Elk tandwiel is tijdens productie gemerkt, zodat de afstelling geen moeilijkheden behoeft te bieden (zie Afb. 9). de stand zoals in Afb. 9 aangegeven wordt bereikt indien zuiger Nr 1 zich tijdens de compressieslag in zijn hoogste stand bevindt. Het nokkenas- en brandstofpomp-tandwiel zijn identiek; de tandwielen welke voor service-doeleinden worden geleverd zijn echter niet gemerkt; de aanwijzingen welke in dit bulletin worden gegeven dienen derhalve strikt te worden aangehouden, wil men van een juiste afstelling verzekerd zijn.

Het controleren van de tandspeling

1. Verwijder het distributiedeksel zoals reeds eerder in dit bulletin werd beschreven.
2. Controleer de tandspeling met behulp van een voeler. De tandspeling moet tussen 0.003 in. en 0.006 in. (0.076 - 0.152 mm) bedragen (zie Afb. 10).
3. Indien de tandspeling aan de hierboven gegeven waarden voldoet, kan het distributiedeksel wederom worden gemonteerd; voldoet de tandspeling niet aan deze waarden, dan dienen de desbetreffende tandwielen te worden vervangen.

Het verwijderen van het middelste distributietandwiel

1. Draai de krukas tot de merktekens op alle tandwielen tegenover elkaar staan (zie Afb. 9).

Service Bulletin

FORDSON DEXTA
TRACTOR

Bladzijde 10

MOTOR

Onderwerp No. 6000

2. Buig de lippen van het borgplaatje op het middelste distributietandwiel t en verwijder de bevestigingsbout, het borgplaatje en de grotere sluitpla
3. Licht het tandwiel nu van zijn passtuk.
4. Verwijder het passtuk daarna uit het huis.

Het monteren van het middelste distributietandwiel

1. Breng het passtuk in het huis aan, zodanig dat de paspen in het huis in l passtuk valt.
2. Monteer het nieuwe middelste distributie-tandwiel, met de borst naar he cylinderblok gekeerd, zodanig op het passtuk dat de merktekens met de resp. merktekens op de andere tandwielen overeenstemmen (zie Afb. 9
3. Breng de sluitplaat, het borgplaatje en de bevestigingsbout op het tandw aan. Draai de bout stevig aan en buig de lippen van het borgplaatje om. Controleer dat een zekere axiale speling bestaat tussen het distributie-tandwiel en het passtuk.
4. Monteer tenslotte het distributiedeksel zoals reeds eerder in dit bulletin werd beschreven.

Het vernieuwen van het nokkenas-tandwiel

Teneinde tot een juiste kleppenstand te komen is het essentieel dat de hieron beschreven werkzaamheden t.a.v. de montage en het merken van het nokkenas tandwiel strikt wordt aangehouden.

1. Draai de krukas tot de merktekens op alle tandwielen tegenover elkaar staan (zie Afb. 9).
2. Verwijder de tuimelaar-as zoals eerder in dit bulletin werd beschreven.
3. Verwijder het middelste distributie-tandwiel.
4. Verwijder de bevestigingsbouten van het nokkenas, tandwiel en neem he tandwiel los.
5. Draai nu de krukas tot klepstoter No 3 zich in zijn hoogste stand bevind
6. Monteer het nieuwe nokkenas-tandwiel, zodanig dat het gat vlak bij de ingegoten letter D zich tegenover het tapse gat aan de bovenzijde van de nokkenasflens bevindt (zie Afb. 12). Monteer nu de drie bevestigingsbo met ringen en zet deze goed vast.
7. Trek een potloodlijn op het nokkenas-tandwiel door het hart van de nokk en het gat vlak bij de letter D (zie Afb. 13). Tel vanaf deze lijn 8 tanden rechts en breng tussen de achtste en negende tand een merkteken op he wiel aan (zie Afb. 13).
8. Monteer het middelste distributie-tandwiel en draai gelijktijdig de nokk zodat het merkteken op het nokkenas-tandwiel in lijn komt met het mer op het distributie-tandwiel. Vanzelfsprekend dienen ook de merktekens krukas- en brandstofpomptandwiel in lijn met de merktekens op het mid distributie-tandwiel te komen (Zie Afb. 9).

9. Breng de sluitplaat, het borgplaatje en de bevestigingsbout op het middelste distributie-tandwiel aan en draai de bout goed vast; buig daarna de lippen van het borgplaatje om.
10. Monteer nu de tuimelaar-as zoals reeds eerder werd beschreven.
11. Breng tenslotte het distributiedeksel aan.

Het vernieuwen van het brandstofpomptandwiel

1. Draai de krukas tot alle merktekens op de tandwielen tegenover elkaar staan (Zie Afb. 9).
2. Verwijder het inspectieplaatje aan de linkerkant van het distributiehuis (Zie Afb. 14).
3. Verwijder de bevestigingsbouten van het brandstofpomp-tandwiel en neem het tandwiel en de sluitring los.
Bij het afnemen van het tandwiel is het mogelijk dat de brandstofpompnokken-as lichtelijk wordt verdraaid, zodat de afsteltekens op de pomplens en het huis niet meer tegenover elkaar staan (Zie Afb. 14). Het is daarom bij het monteren van een nieuw tandwiel noodzakelijk, allereerst de nokkenas in zijn oorspronkelijke stand te brengen, alvorens het tandwiel te monteren.
4. Monteer het nieuwe brandstofpomptandwiel op de flens van de oliepompnokkenas, zodanig dat de tanden aangrijpen in het middelste distributietandwiel. Het brandstofpomptandwiel past slechts in één stand op de flens; de drie tapse gaten in de flens dienen centraal t. o. v. de gaten in het tandwiel te worden geplaatst, teneinde eventueel latere afstellingen mogelijk te maken.
5. Monteer de sluitring en de drie bevestigingsbouten en draai de bouten goed vast.
6. Merk de tand op het brandstofpomptandwiel, welke zich bevindt tegenover het merkteken op het middelste distributietandwiel.
7. Breng tenslotte het distributiedeksel aan op de wijze zoals reeds eerder in dit bulletin werd beschreven.

Het verwijderen van het krukastandwiel

1. Draai de krukas tot alle merktekens op de tandwielen tegenover elkaar staan (Zie Afb. 9).
2. Draai de olieaftapplug van het carter los en tap de olie af. Draai de plug, zodra alle olie is opgevangen, wederom vast.
3. Ondersteun het carter en verwijder de bouten waarmede het carter aan het cylinderblok is bevestigd, alsmede de bouten waarmede het carter aan de voorplaat resp. achterplaat is bevestigd; verwijder daarna het carter.
4. Verwijder de oliepomp-aanzuig- en de oliepomp-toevoerleiding.
5. Verwijder het onderste deel van het distributietandwielhuis.
6. Verwijder het aangedreven tandwiel van de oliepomp door het borgveertje te verwijderen.
7. Demonteer nu de oliepomp van zijn bevestiging aan de voorste hoofdagerkap.
8. Verwijder voorts het middelste distributietandwiel.
9. Demonteer tenslotte het krukas-tandwiel met behulp van de trekker, Gereedschaps-Nr. T-6096 en Gereedschaps-Nr. T-6096-1 (Zie Afb. 15).

Service Bulletin

FORDSON DEXTA
TRACTOR

Bladzijde 12

MOTOR

Onderwerp No. 6000

Het vernieuwen van het krukastandwiel

1. Schroef het hulpstuk, Gereedschap-Nr T. 6103-1/a in het voorste gedeelte van de krukas, zodanig dat de uitsparingen op het hulpstuk en de krukasflens in lijn liggen (zie Afb. 16).
2. Druk het nieuwe krukastandwiel op het hulpstuk tot aan de krukasflens. De merktekenen op het tandwiel moet hierbij naar voren zijn gericht.
3. Breng nu het krukas-tandwiel op de krukasflens met behulp van Gereedschap Nr T. 6103. De afstandsring achter het krukas-tandwiel is met zijn schuine kant naar het hoofdlager toe gemonteerd. Het monteren van het krukastandwiel op de krukasflens is op Afb. 17 uitgebeeld.
4. Monteer het middelste distributie-tandwiel, zodanig dat alle merktekens tegenover elkaar staan.
5. Monteer de oliepompe aan de voorste hoofdlagerkap en zet deze met drie bevestigingsbouten en moeren goed vast. Vergeet hierbij niet trillingsvrije onderlegringetjes aan te brengen.
6. Monteer het aangedreven tandwiel van de oliepompe en borg dit met een borgveertje.
7. Breng het onderste gedeelte van het distributie-tandwielhuis aan en zet dit met twee bouten, moeren en schokvrije ringen goed vast. Denk er hierbij op dat de voorzijde gelijk ligt met het overige deel van het huis.
8. Monteer de olie-toevoer en de olie-aanzuigleidingen van de oliepompe.
9. Monteer het ondercarter en trek de verschillende bouten goed vast; gebruik hierbij nieuwe pakkingen.
10. Vul het carter met de voorgeschreven olie van de juiste viscositeit.

DE NOKKENAS

Het verwijderen van de nokkenas.

1. Verwijder de tuimelaar-as, zoals reeds eerder in dit bulletin werd beschreven.
2. Verwijder de vooras en de radiator.
3. Verwijder het distributiedeksel.
4. Draai de krukas tot alle merktekens op de tandwielen tegenover elkaar staan (zie Afb. 9).
5. Licht tenslotte de klepstoters en trek de nokkenas met het tandwiel voorzichtig uit het blok; denk er hierbij om, de nokken en de nokkenas-lagers niet te beschadigen.

Het monteren van de nokkenas

1. Licht de klepstoters en breng de nokkenas met het tandwiel in het cilinderblok; zorg er hierbij voor dat de merkstreep op het nokkenastandwiel tegenover de merkstreep op het middelste distributietandwiel komt; denk er voorts om, bij montage van de nokkenas de nokken en nokkenaslagers niet te beschadigen.

2. Monteer het distributiedeksel, zoals reeds eerder in dit bulletin werd beschreven.
3. Monteer de vooras en de radiator.
4. Monteer de tuimelaar-as.

HET DISTRIBUTIE-TANDWIELHUIS

Het verwijderen van het distributietandwielhuis

1. Demonteer de vooras, de radiator en het distributiedeksel.
2. Verwijder de tuimelaar-as.
3. Verwijder het ondercarter.
4. Verwijder het middelste distributietandwiel en het bijbehorende passtuk in het huis.
5. Licht de klepstoters en trek de nokkenas met het nokkenastandwiel voorzichtig uit het cilinderblok.
6. Maak de volgende leidingen en aansluitingen aan de brandstof-inspuitpomp los: de leiding van de brandstoftank naar de brandstof-toevoerpomp, de leiding van de brandstof-toevoerpomp naar het brandstoffilter; de leiding van het brandstoffilter naar de brandstof-inspuitpomp, de leiding naar de vacuum-reguleur, de stopkabel en de kabel naar de tachometer.
7. Verwijder het distributietandwielhuis tezamen met de brandstof-inspuitpomp door de twaalf korte bouten en moeren alsmede de twee lange bevestigingsbouten en moeren met de resp. onderleggringen, waarmee het huis aan het blok is bevestigd, los te draaien.
8. Neem de brandstofinspuitpomp van het distributietandwielhuis los; draai hier toe de vijf moeren met veerringen, waarmee de pomp aan het huis is bevestigd, los. Denk erom, alvorens de pomp terzijde te leggen, alle inlaat- en uitlaatverbindingen af te pluggen, zodat vuil, etc. niet in de pomp terecht kan komen.

Het monteren van het distributietandwielhuis

1. Bevestig de brandstof-inspuitpomp aan het distributietandwielhuis en zet de pomp met de vijf moeren en veerringen goed vast.
2. Monteer een nieuwe pakking aan de voorzijde van het cilinderblok en breng het distributietandwielhuis en de brandstofinspuitpomp aan; zet het huis met de twaalf korte bouten en moeren, de twee lange bouten en moeren en de resp. onderleggringen losjes vast.
3. Monteer het distributietandwiel-passtuk in het huis, zodanig dat het in de paspen aangrijpt (Zie Afb. 11).
4. Trek nu de bouten van het distributietandwielhuis goed aan, waarbij het passtuk stevig tegen de voorzijde van het cilinderblok gedrukt dient te zijn.
5. Draai de krukas tot cilinder No 1 zich in zijn bovenste stand bevindt (de uit-sparing op de krukasflens aan de voorzijde dient hierbij naar boven gericht te zijn).

NV Nederl. Ford Automobielen Fabriek
alle rechten voorbehouden

Service Bulletin

FORDSON DEXTA
TRACTOR

Bladzijde 14

MOTOR

Onderwerp No. 6000

6. Monteer nu het middelste distributie-tandwiel op zijn passtuk in het huis; denk er hierbij aan dat het tandwiel met de borst naar het cylinderblok gekeerd moet worden gemonteerd en wel zodanig dat alle merktekens zich tegenover de merktekens op het nokkenas-tandwiel, het brandstofpomp-tandwiel en het krukas-tandwiel bevinden.
 7. Zet het tandwiel met resp. een grote sluitring, een borgplaatje en de centrale bout goed vast. Buig de lippen van het borgplaatje om.
 8. Licht de klepstoters en monteer de nokkenas zodanig dat het merkteken op het nokkenastandwiel zich tegenover het desbetreffende merkteken op het middelste distributie-tandwiel bevindt.
 9. Monteer het ondercarter.
 10. Monteer de cylinderkop.
 11. Breng het distributiedeksel aan, monteer de vooras en daarna de radiatorpomp.
 12. Bevestig tenslotte de volgende leidingen en kabels aan de brandstofinspuitpomp: de stop-kabel, de leiding van de vacuum-reguleerder, de leiding van het brandstoffilter naar de brandstof-inspuitpomp, de leiding van de brandstoffoervoerpomp naar het brandstoffilter, de leiding van de brandstoftank naar de brandstoffoervoerpomp en de kabel naar de tachometer.
- Bij het bevestigen van de stop-kabel dient erop te worden gelet dat de kabel aan de zijde van de knop op het instrumentenbord een vrije speling heeft van 0.25 in. (6.3 mm).

VLIEGWIEL EN STARTERKRANS

Het verwijderen van het vliegwiel

1. Scheid de motor van de versnellingsbak op de wijze zoals elders in dit bulletin wordt beschreven.
2. Maak de bouten en veerringen waarmee de drukplatengroep aan het vliegwiel is bevestigd gelijkmatig los en neem de groep van het vliegwiel af. N.B. Indien een dubbele drukplatengroep is gemonteerd, is deze aan een vliegwiel-verlengplaat gemonteerd, welke plaat op zijn beurt met twee paspennen en zes bouten en moeren aan het vliegwiel is bevestigd.
3. Het vliegwiel is met zes bouten, onderlingen verbonden, aan de achterste krukasflens bevestigd; neem het vliegwiel los door de draad welke de bouten verbindt los te knippen en de bouten los te draaien.

Het vernieuwen van de starterkrans

1. Maak de zes bouten en veerringen, waarmee de starterkrans aan het vliegwiel is bevestigd, los.
2. Tik nu de starterkrans voorzichtig los.
3. Monteer een nieuwe starterkrans, zodanig dat de afgeschuinde zijde van de tanden naar de voorzijde van het vliegwiel zijn gericht; zet de starterkrans met zes bouten en veerringen op het vliegwiel vast (Zie Afb. 18).

Blaadzijde

Het monteren van het vliegwiel

1. Maak de krukasflens en het pasvlak op het vliegwiel goed schoon.
2. Monteer het vliegwiel op de krukasflens, zodanig dat het ongetapte gat in de krukasflens (als zuiger No 1 zich in zijn hoogste stand bevindt, bevindt dit gat zich in de onderste stand) zich tegenover het "loze" gat in het vliegwiel bevindt (Dit "loze" gat is kleiner dan de zes overige gaten).
3. Bevestig het vliegwiel met zes bouten en onderleggingen. Haal de bouten op een spanning van 75 lbs/ft. aan.
4. Het vliegwiel mag in geen geval slingeren; vuil, etc. tussen de krukasflens en het pasvlak op het vliegwiel kan reeds een zekere slinging veroorzaken. U dient dit derhalve na montage van het vliegwiel te controleren, zoals aangegeven in Afb. 19; de maximale slinging mag de waarden vermeld in de "specificaties", opgenomen in het laatste gedeelte van dit bulletin, niet overschrijden.
5. Worden deze waarden overschreden, dan moet het vliegwiel andermaal worden losgenomen en dienen de pasvlakken op vuil, bramen, etc. te worden gecontroleerd.
6. Borg de vliegwielbevestigingsbouten met draad en verbind de bouten onderling.
7. Monteer de drukplatengroep met behulp van Gereedschap-Nr. T. 7079, zodat een juiste centrering van de koppelingsplaat wordt verkregen. Dit gereedschap behoeft niet te worden gebruikt als een dubbele platenkoppeling wordt gemonteerd.
8. Monteer de motor aan de versnellingsbak op de wijze zoals elders in dit bulletin wordt beschreven.

HET VLEGWIELLAGERHet vernieuwen van een vliegwiellager

1. Scheid de motor van de versnellingsbak.
2. Verwijder de koppelingsplaat en de drukgroep.
3. Verwijder het vliegwiellager uit het vliegwiel met behulp van het gereedschap No. 7600 en het bijbehorende hulpstuk CPT. 7600-3 (Zie Afb. 20).
4. Verpak het nieuwe vliegwiellager met vet met een hoog smeltpunt en plaats het vliegwiellager in het vliegwiel, zodanig dat de vetvanger achterwaarts wijst. Tik het lager op zijn plaats met behulp van het hulpstuk CPT. 7061 en het universeel gereedschap Nr. 550 (Zie Afb. 21).
5. Monteer de koppelingsplaat en de drukgroep.
6. Monteer de motor aan de versnellingsbak.

Service Bulletin

FORDSON DEXTA
TRACTOR

Bladzijde 16

MOTOR

Onderwerp No. 6000

DE ACHTERSTE KRUKAS-OLIEKEERRING

Het verwijderen van de oliekeerring

1. Separeer de motor van de versnellingsbak en trek de motor en de vooras naar voren.
2. Verwijder de drukgroep met de koppelingsplaat; denk er hierbij om, de bouten waarmee de drukgroep aan het vliegwiel is bevestigd, gelijkmatig los te draaien.
3. Verwijder het vliegwiel van de krukasflens; knip hiertoe de draad welke de bevestigingsbouten onderling verbindt, door en draai de bouten los.
4. Demonteer de achterplaat van de motor, draai hiertoe de bevestigingsbouten los en licht de plaat uit de twee paspennen in het cylinderblok.
5. Verwijder de zelfborgende moeren aan de bovenzijde van de huishelften en neem de bouten aan de onderzijde los (Zie Afb. 22).
6. Draai tenslotte de zes bouten, waarmee de huishelften zijn bevestigd, en verwijder de helften.

Het opnieuw monteren van de oliekeerring

1. Monteer een nieuwe halvemaaanvormige oliekeerring in elke helft van het huis. Drenk de keerring vóór montage minstens een uur in motorolie en zorg er bij montage voor dat de keerringen met de uiteinden minstens 0,010 in. tot 0,020 in. (0,25 mm - 0,51 mm) boven hun resp. huishelft uitsteken.
2. Verwijder de sporen van de oude pakking van de oppervlakken van het cylinderblok en de achterste hoofdlagerkappen en monteer nieuwe pakkingen (Smeer de pakkingen vooraf met wat compound in). Monteer nu de beide huishelften en zet ze met de zes bevestigingsbouten en schokvrije onderingen losjes vast.
3. Breng de twee lange bouten welke de huishelften verbinden aan en zet de zelfborgende moeren goed vast (Zie Afb. 22).
4. Zet nu ook de zes bevestigingsbouten goed vast.
5. Monteer de achterplaat van de motor en zet de plaat met zestien bouten en ringen vast aan het cylinderblok en het carter. De acht lange bouten dienen voor de bevestiging van de plaat aan het cylinderblok, de overige bouten dienen voor de bevestiging aan het carter.
6. Monteer het vliegwiel op de wijze zoals reeds eerder in dit bulletin werd beschreven. Controleer eventuele slingeren van het vliegwiel.
7. Monteer tenslotte de motor aan de versnellingsbak.

DE ZUIGERS EN DRIJFSTANGEN

De drijfstangen en de drijfstanglagerkappen werden bij montage genummerd; eventuele reparaties dient erop te worden gelet dat de kappen niet onderling worden verwisseld.

De drijfstangen zijn aan de linkerzijde van het sign. blok onder aangebracht. Zie voor eventuele montage is het raadzaam te controleren of de drijfstangen en kappen inderdaad zijn genummerd mocht dit laatste niet het geval zijn, dan

Service Bulletin

FORDSON DEXTA
TRACTOR

00 Bladzijde

17

MOTOR

Onderwerp No. 6000

De nummers zijn aan de linkerzijde van het zgn. "big end" aangebracht (Zie Afb. 23).
Vóór eventuele montage is het raadzaam te controleren of de drijfstangen en de kappen inderdaad zijn genummerd; mocht dit laatste niet het geval zijn, dan dient U zelf een merkteken aan te brengen, zodat U bij montage zeker bent dat elke drijfstang met zijn oorspronkelijke kap wordt gemonteerd.

Het verwijderen van een drijfstang met zuiger

1. Verwijder het ondercarter, zoals reeds eerder in dit bulletin werd beschreven.
2. Verwijder de cilinderkop en de cilinderkoppakking.
3. Verwijder de koolaanslag van de zuigerkop.
4. Verwijder de aanzuigleiding en de afvoerleiding van de oliepomp.
5. Draai de krukas tot de zuiger welke moet worden vervangen zich in zijn laagste stand bevindt.
6. Verwijder de zelfborgende drijfstangmoeren, de lagerkap, de onderste helft van de drijfstanglagerschaal en de drijfstangbouten.
7. Draai de krukas tenslotte tot de desbetreffende zuiger zich in zijn hoogste stand bevindt en druk de drijfstang met de zuiger naar boven uit de cilinder; denk er hierbij om dat de bovenste helft van het drijfstanglager op zijn plaats blijft. Laat ook de onderste helft van het lager in de kap.

Het opnieuw monteren van een drijfstang met zuiger

1. Maak de cilindervoering met een schone, droge doek goed schoon.
2. Maak ook de zuiger en drijfstang goed schoon en olie zowel de drijfstang met zuiger als de cilinderboring vóórdat U tot monteren overgaat.
3. Breng de twee bovenste compressie-zuigerveren en de olieveer onder de pen op zijn plaats, zodanig dat de slotopeningen van deze veren gelijkelijk over de zuiger zijn verdeeld; denk er hierbij om dat geen enkele slotopening in lijn met het zuigerpengat mag liggen.
4. Breng de uit vier lagen bestaande derde compressie-veer op zijn plaats, zodanig dat de slotopeningen 180 graden uit elkaar en boven de zuigerpengaten liggen (zie Afb. 25).
5. De slotopeningen van de uit lagen bestaande olieveer boven de pen dienen gelijkelijk over de zuiger te worden verdeeld; zorg er hierbij voor dat geen enkele slotopening boven de zuigerpengaten ligt.
6. Monteer de bovenste helft van het drijfstanglager in de drijfstang; zorg er hierbij voor dat de lip op het lager in de uitsparing in de kap valt. Smeer het geheel goed met olie.
7. Monteer de spanner, Gereedschaps-nr. T. 6092, op de zuiger via de onderzijde en met de schuine rand naar de zuiger gekeerd en naar boven; monteer nu de zuiger in de cilinderboring (zie Afb. 24); zorg er hierbij voor dat het nummer op de drijfstang zich in de linkerzijde bevindt.
8. Druk de zuiger naar beneden door de spanner heen (Zie Afb. 24).

bi,
woi

Maart 1958

NV Nederl. Ford Automobiël Fabriek
alle rechten voorbehouden

Service Bulletin

FORDSON DEXTA
TRACTOR

Bladzijde 18

MOTOR

Onderwerp No. 6000

9. Draai de krukas tot de zuiger zich in zijn onderste stand bevindt en monteer de drijfstangbouten.
10. Breng de onderste helft van het drijfstanglager in de lagerkap aan en let er op dat de lip op het lager in de uitsparing in de kap valt; monteer nu de kruk op de drijfstang, waarbij de nummers tegenover elkaar dienen te komen (zie Afb. 23). Maak bij de montage rijkkelijk gebruik van olie.
11. Breng nieuwe zelfborgende moeren op de drijfstangbouten aan en haal de moeren aan tot een spanning van 70 tot 80 lbs. ft.
12. Monteer de olietoevoer- en de olieafvoerleiding aan de oliepomp; de steun van de olietoevoerleiding wordt hierbij aan de tweede hoofdlagerkap bevestigd.
13. Monteer de cylinderkop.
14. Monteer tenslotte het ondercarter, beiden op de wijze zoals reeds eerder in dit bulletin werd beschreven.

DE ZUIGERPENNEN

De zuigerpennen zijn geheel vrijdraaiend en worden met verende borgringen in de zuigers bevestigd.

Het verwijderen van een drijfstang uit de zuiger.

1. Verwijder de drijfstang met de zuiger op de wijze zoals zojuist werd beschreven. Wordt dezelfde zuiger weer gebruikt, merk de zuiger dan t.o.v. de drijfstang, zodat de zuiger weer op dezelfde plaats komt.
2. Verwijder de twee verende borgringen, waarmee de zuigerpen in de zuiger op zijn plaats wordt gehouden.
3. Druk nu de pen uit de zuiger. Zou dit niet gemakkelijk gaan, verwarm de zuiger dan enige tijd in kokend water.

Het opnieuw monteren van een drijfstang in de zuiger.

1. Breng een van de verende borgringen in de zuiger aan.
2. Verwarm de zuiger in kokend water, zodat de pen gemakkelijk kan worden gemonteerd.
3. Monteer de drijfstang in de zuiger, zodanig dat de bij demontage aangebrachte merktekens in lijn liggen.
4. Steek de zuigerpen in het zuigerpengat en breng de tweede verende borgring aan.
5. Maak bij de montage rijkkelijk gebruik van olie.
6. Breng tenslotte de zuiger en drijfstang aan, zoals zojuist werd beschreven.

DE ZUIGERVEREN

Elke zuiger bevat drie compressieveren en twee olieveren. De volgorde van montage is (zie Afb. 25): 1e veer: compressie veer (chroomgehard); 2e veer: compressie veer; 3e veer: compressie veer (samengesteld uit vier lagen, elk 0.794 mm dik).

25 Maart 1958

Service Bulletin

FORDSON DEXTA
TRACTOR

00 Bladzijde 19

MOTOR

Onderwerp No. 6000

De olieveer boven de zuigerpen bestaat evaneens uit vier lagen, waartussen een verende ring welke de buitenste lagen stevig tegen de sponningen drukt; bovendien bevat deze veer een expander (Zie Afb. 26), welke de veer tegen de cylinderwand gedrukt houdt.

De olieveer onder de zuigerpen bevat slotopeningen (Zie Afb. 25).

Het verwijderen van de zuigerveren.

1. Verwijder de drijfstang en de zuiger, zoals eerder in dit bulletin werd beschreven.
2. Verwijder nu de zuigerveren en maak de zuiger goed schoon; verwijder alle koolaanslag.

Het controleren van de slotopening

1. Breng de desbetreffende zuigerveer in de cylinderboring aan en wel in een gedeelte dat niet aan slijtage onderhevig is. De slotopening kan nu met een voeler worden gecontroleerd en moet aan de specificaties voldoen. Vijl zo nodig iets van de veren af, doch zorg ervoor dat de uiteinden van de veren volkomen vlak blijven. De slotopening van de samengestelde veren hoeft niet te worden gecontroleerd.
2. Controleer of de zuigerveersponningen goed schoon zijn, vooral de sponningen van de olieveren, en controleer de olieterugvoergaten in de zuiger.
3. Controleer tenslotte de opwaartse speling van de veren in de sponning; deze dient aan de specificaties te voldoen.

Het opnieuw monteren van de zuigerveren.

1. Monteer de onderste olieveer onder de pen.
2. Monteer de samengestelde olieveer in de groef direct boven de pen; plaats hiertoe de expander in de sponning en breng eerst twee van de veerlagen aan; monteer daarna de verende ring en tenslotte de resterende lagen; de montage van het laatste segment zal onwillekeurig meer moeite geven en het is daarom noodzakelijk, hierop bij montage enige druk uit te oefenen. De veren van de uit lagen samengestelde derde compressieveer zijn hol of bol, al naar gelang de wijze waarop ze worden gemonteerd. Bij de montage dienen te veren te worden gelegd zoals aangegeven in Afb. 26; de eerste laag moet met de holle zijde naar boven worden gelegd, de tweede laag met de bolle zijde naar boven, de derde laag met de holle zijde en de vierde laag met de bolle zijde naar boven.
4. Monteer de tweede compressieveer en daarna de bovenste chroomgeharde compressieveer.
5. Breng nu de slotopeningen en de zuigerveren op hun resp. plaats, zoals reeds eerder in dit bulletin werd beschreven en olie de cylinderwand, de zuiger en de zuigerveren.

NV Nederl. Ford Automobielen Fabriek
alle rechten voorbehouden

Service Bulletin

FORDSON DEXTA
TRACTOR

Bladzijde 20

MOTOR

Onderwerp No. 6000

6. Monteer tenslotte de zuiger met drijfstang, zoals reeds eerder werd beschreven.

DE ZUIGERS

De zuigers zijn van een aluminium alliage en kunnen voor service-doeleinden tot een overmaat van 0.030 in. (0.762 mm) worden geleverd. Het is zeer belangrijk dat de maten welke voor de cylinderboring zijn aangegeven in de specificaties van dit bulletin bij eventuele reparaties strict worden aangehouden, teneinde van een juiste passing van de zuigers verzekerd te zijn.

DE CYLINDERVOERINGEN

De gietijzeren cylindervoeringen zijn volledig verwisselbaar en hebben een pers. passing in het cylinderblok, liggend tussen 0.002 in. en 0.004 in. (0.51 mm - 0.102 mm).

Het verwijderen van de cylindervoeringen

1. Bouw de motor uit.
2. Demonteer de motor geheel tot in onderdelen.
3. Verwijder de hoofdlagerkap-paspennen.
4. Reinig het motorblok zorgvuldig.
5. Zet het motorblok met de bovenzijde naar beneden gekeerd onder de pers.
6. Pers nu met behulp van het hulpstuk, gereedschap nr. T. 6101/a, de eventueel te vervangen cylindervoering uit het cylinderblok.

Het monteren van nieuwe cylindervoeringen.

1. Maak de cylinderwand en de buitenzijde van de cylindervoering goed schoon; controleer de diameter van de cylinderboring in het blok; deze moet tussen 3.6865 in. en 3.6875 in. (93.637 mm - 93.663 mm) liggen.
2. Zet het cylinderblok, thans met de bovenzijde naar boven gekeerd, onder de pers.
3. Smeer de buitenzijde van de cylindervoering met wat talkpoeder in, zodat het inpersen gemakkelijker verloopt. Gebruik hiervoor in geen geval olie of vet.
4. Pers nu met behulp van het hulpstuk, gereedschap nr. T. 6101/b, de cylindervoering in de cylinderboring; de afgeschuinde kant van de voering moet hierbij naar beneden zijn gericht (Alvorens de cylindervoering in de boring te persen, dient te worden gecontroleerd of de voering zich volkomen recht t.o.v. de boring bevindt!)
5. Pers de cylindervoering zo ver in het blok tot de bovenrand in één vlak met de bovenzijde van het cylinderblok ligt; pers de voering vooral gelijkmatig in, zodat elke vorm van krassen of "vreten" wordt voorkomen.

6. Boor nu de cylindervoering uit tot een diameter liggend tussen 3.501 in. en 3.502 in. (88.925 mm - 88.951 mm). De oorspronkelijke diameter van de voering ligt tussen 3.478 in. en 3.482 in. (88.341 mm - 88.443 mm).
7. Maak het cylinderblok na deze bewerking goed schoon en let vooral op de diverse kanalen en tapgaten.
8. Monteer de hoofdlagerkap-paspennen.
9. Bouw de motor op.
10. Monteer de motor tenslotte in de tractor.

DE DRIJFSTANGEN

De drijfstangen zijn van het "H"-profiel; de drijfstanglagerschalen zijn in loodbrons uitgevoerd en gecementeerd met een stalen laag; drijfstangbouten en zelfborgende moeren completeren het geheel. De zuigerpennen zijn geheel vrijdraaiend; de drijfstangen bevatten aan de bovenzijde een bronzen bus, gecementeerd met een stalen laag.

Het vernieuwen van drijfstanglagers

De drijfstanglagers kunnen zonder dat de drijfstang met de zuiger uit zijn boring wordt gelicht, worden vervangen. Drijfstanglagers zijn zowel in standaarduitvoering als in ondermaten van 0.010 in., 0.020 in. en 0.030 in. leverbaar.

1. Verwijder het ondercarter
2. Verwijder de oliepompaanzuig- en de oliepomptoevoerleiding.
3. Draai de krukas tot de drijfstang waarvan men de lagers wil vervangen zich in zijn onderste stand bevindt; verwijder de zelfborgende moeren en verwijder de drijfstanglagerkap.
4. Druk de desbetreffende drijfstangen voldoende naar boven, zodat de krukastap geheel vrij komt; duw de drijfstang daarna naar de kant zodat hij gemakkelijk bereikbaar is. De bovenste helft van het drijfstanglager kan nu gemakkelijk worden verwijderd en vervangen.
5. Op dezelfde eenvoudige wijze kan ook de onderste helft van het drijfstanglager uit de kap worden genomen en vervangen.
6. Olie de beide helften van het lager en breng de drijfstang op de krukastap aan; zorg er hierbij voor dat de bovenste helft van het lager niet verschuift.
7. Monteer de drijfstanglagerkap (denk om de nummers).
8. Breng nieuwe zelfborgende moeren aan en haal deze aan op een spanning van 70 tot 80 lbs. ft.
9. Monteer de oliepomptoevoer- en de oliepompaanzuigleiding.
10. Monteer het ondercarter; gebruik bij de montage nieuwe pakkingen.

Het richten van drijfstangen

De controle op het al of niet gericht zijn van de drijfstangen geschiedt met behulp van een drijfstang-richtapparaat, Gereedschap Nr 335, en een spil, Gereedschap Nr. FMC. 336-1

Service Bulletin

FORDSON DEXTA
TRACTOR

Bladzijde 22

MOTOR

Onderwerp No. 6000

Controle van vervormde drijfstangen

1. Verwijder de drijfstang met de zuiger op de wijze zoals reeds eerder in dit bulletin werd beschreven. Verwijder de zuigerpen en monteer deze aan de bovenzijde van de drijfstang; de pen moet goed in het gat passen, daar anders de hieronder beschreven controle geen enkele zin heeft.
2. Bevestig de drijfstang (zonder lagers) aan de spil van het controle-apparaat en breng het meetapparaat, met de twee horizontale pennen naar het controle-apparaat gericht, op de zuigerpen aan; schuif de spil terug tot één van de pennen, of beide pennen, het verticale vlak van het controle-apparaat raakt en zet de spil in deze stand vast.
3. Raken beide pennen het verticale vlak, dan is de drijfstang niet vervormd; raakt één van de pennen echter, dan is er sprake van vervorming.

Controle van kromme drijfstangen

Bij de controle van kromme drijfstangen kan dezelfde procedure als hiervoor aangegeven worden gevolgd, met dien verstande echter dat het meetapparaat thans op de zuigerpen moet worden gemonteerd met de verticale pennen naar het verticale vlak van het controle-apparaat gericht. Raakt slechts één van de pennen, dan is er derhalve sprake van een kromme drijfstang.

In beide gevallen, dus verbogen of kromme drijfstangen, moet de drijfstang worden vervangen.

DE HOOFDLAGERKAPPEN

De hoofdlagerkappen zijn van hoogwaardig gietijzer en zijn met pasringen in het cylinderblok gemonteerd. Twee hoofdlagerkapbouten met borgplaten bevestigen de kap aan het blok. De borgplaten kunnen slechts éénmaal worden gebruikt. Tijdens de productie zijn het cylinderblok en de hoofdlagerkappen gelijnboord, zodat bij eventuele reparaties dezelfde volgorde van montage moet worden aangehouden. Gebeurt dit niet, dan kunnen lagerdefecten optreden, met alle gevolgen van dien.

Ter voorkoming van vergissingen zijn zowel het cylinderblok als de hoofdlagerkappen genummerd. Bij montage dient de desbetreffende hoofdlagerkap tegenover het corresponderende nummer in het cylinderblok te worden gemonteerd.

DE HOOFDLAGERS

De hoofdlagers zijn volledig vervangbaar; zij zijn samengesteld uit een koperloodlegering en gecementeerd met een stalen laag; zij worden in de hoofdlagerkappen op hun plaats gehouden door een opstaande lip welke past in een uitsparing in de kap resp. het cylinderblok, zodat zij niet kunnen verschuiven. De hoofdlagers worden behalve in standaard-maat geleverd in ondermaten van 0.010 in., 0.020 in. en 0.030 in.

25 Maart 1958

NV Nederlandsche Ford Automobielen Fabriek
Alle rechten voorbehouden

Mocht het noodzakelijk zijn de lagers, b.v. wegens uitlopen of verstoppingen, te vervangen, vergeet dan niet ook de oliekanalen en de oliepomp te controleren, daar het vervangen van de lagers alléén slechts zou kunnen leiden tot herhaling van het opgetreden euvel. In dergelijke gevallen moet de motor worden uitgebouwd en gedemonteerd.

De axiale speling van de krukas

De axiale speling van de krukas wordt opgevangen door vervangbare drukringen, waarvan aan elke zijde van het achterste hoofdlager een stel is gemonteerd. De onderste helft van deze drukringen is van een berglip voorzien, zodat zij niet kunnen draaien. Monteer de drukringen in de uitsparing aan elke zijde van de achterste hoofdlagerkap; de oliegroef in de ringen moet hierbij naar de buitenzijde zijn gericht (Zie Afb. 27).

De axiale speling van de krukas kan worden gecontroleerd door de krukas zover mogelijk naar voren te drukken en de speling tussen het bewerkte vlak op de achterste krukaswang en de drukring met een voeler op te meten (Zie Afb. 28). Druk daarna de krukas zo ver mogelijk naar achteren en controleer de speling aan de andere kant van de krukaswang.

De spelings moeten gelijk zijn en voldoen aan de in de specificaties opgenomen waarden. Zijn de spelings wel gelijk, doch voldoen ze niet aan de opgegeven waarden, dan dienen andere drukringen te worden gemonteerd. Zijn de opgemeten spelings echter niet gelijk, dan wijst dit op andere afwijkingen dan de drukringen en dient de krukas losgenomen en een en ander onderzocht te worden.

DE KRUKAS

De krukas is van molybdeen chroomstaal; de tappen zijn inductie-gehard. De krukas is voorzien van twee gietijzeren balansgewichten, welke met bouten aan de voorste en achterste krukaswang zijn bevestigd. Deze bouten zijn geborgd.

Het verwijderen van de krukas

1. Separeer de motor en de vooras van de versnellingsbak.
2. Verwijder de vooras van de motor.
3. Verwijder de drukgroep met koppelingsplaat, het vliegwiel en de achterplaat van de motor.
4. Bevestig de motor-montagesteun (Gereedschap No T. 6091).
5. Verwijder het distributietandwieldeksel.
6. Verwijder het ondercarter.
7. Verwijder het onderste deel van het distributietandwielhuis.
8. Verwijder de oliepomp en de aanzuig- en toevoerleiding.

Service Bulletin

FORDSON DEXTA
TRACTOR

Bladzijde 24

MOTOR

Onderwerp No. 6000

9. Verwijder de drijfstangmoeren, de drijfstanglagerkappen en druk de drijfstangen omhoog; denk er hierbij aan de drijfstanglagers in de kap en in de drijfstang niet te verschuiven.
10. Verwijder de twee lange bouten en de zelfborgende moeren waarmee de beide huishelften van de achterste krukas-oliekeerring met elkaar zijn verbonden.
11. Buig de borgplaten van de hoofdlagerbouten terug en verwijder de hoofdlagerkappen; denk er hierbij aan, de lagers of de drukringen niet te laten vallen.
12. Licht de krukas voorzichtig uit het cylinderblok.
13. Verwijder de bovenste helft van de hoofd-lagers en de drukringen uit het cylinderblok; verwijder tevens de beide helften van de achterste krukas-oliekeerring uit hun resp. huishelften.
14. Maak tenslotte, na het oliefilter en de oliedrukschakelaar te hebben verwijderd, alle oliekanalen in het cylinderblok goed schoon. Reinig ook de oliekanalen in de krukas zelf.

Het opnieuw monteren van de krukas

1. Monteer de bovenste helft van de hoofd-lagers in het cylinderblok. Controleer of alle oliekanalen goed schoon zijn en olie de hoofd-lagers.
2. Monteer een nieuwe achterste krukas-oliekeerring; de bovenste helft in het cylinderblok, de onderste helft in de achterste hoofd-lagerkap. Denk erom, de oliekeerring vooraf tenminste één uur in motorolie te door-drenken.
3. Monteer de bovenste helft van de krukas-drukringen in het cylinderblok, aan elke zijde van de achterste brug één. De oliegroeven in de drukringen moeten hierbij naar buiten zijn gericht (Zie Afb. 27). De bovenste helft van de drukringen heeft geen borglip.
4. Controleer of de uiteinden van de drukringen niet boven het cylinderblok uitsteken, opdat ze bij montage van de achterste hoofd-lagerkap niet beschadigen. Een klein beetje vet aan de ringen zal het verschuiven van de ringen voorkomen.
5. Controleer de juiste passing van de onderste helft van de hoofd-lagers in hun resp. hoofd-lagerkappen en de montage van de onderste helft van de drukringen in de achterste hoofd-lagerkap. De opstaande lip op de hoofd-lagerschaal dient in de uitsparing in de kap te komen en de drukringen moeten met de oliegroeven naar buiten worden geplaatst. De onderste drukring bevat, zoals reeds werd besproken, bovendien een borglip.
6. Monteer nu de krukas en daarna de hoofd-lagerkappen en let hierbij op de corresponderende numbers op cylinderblok en kap. De kap moet volledig op de passing in het cylinderblok aansluiten.
7. Bevestig de bevestigingsbouten met nieuwe borgplaten en haal de bouten aan tot een spanning van 110 tot 120 lbs.ft.

8. Druk de krukas geheel naar voren en controleer de axiale speling (Zie Afb. 28). Monteer eventueel nieuwe drukringen als de speling niet aan de waarden vermeld in de specificaties voldoet.
9. Borg de hoofdlagerbouten door de borgplaten om te buigen tegen de zes-kantige kop van de bouten.
10. Monteer de drijfstangen op de krukappen, waarbij moet worden gecontroleerd of de lagers niet zijn verschoven. De nummers op de drijfstanglagerkappen moeten bij montage corresponderen met de nummers op de drijfstangen.
11. Monteer de twee bevestigingsbouten waarmee de beide huishelften van de achterste krukas-oliekeerring met elkaar zijn verbonden en haal de zelfborgende moeren stevig aan.
12. Gebruik nieuwe zelfborgende moeren om de drijfstangen te bevestigen en haal de drijfstangmoeren aan tot een spanning van 70 tot 80 lbs. ft.
13. Monteer de oliepompe en de aanzuig- en toevoerleiding.
14. Breng het onderste deel van het distributietandwielhuis aan en zorg ervoor, dat de voorzijde hiervan in één lijn met het overige deel van het huis ligt.
15. Monteer het ondercarter.
16. Monteer het distributiedeksel.
17. Ondersteun de motor en maak de motormontagesteun los.
18. Monteer de achterplaat van de motor, het vliegwiel, de drukgroep met koppelingsplaat en controleer de eventuele slingering van het vliegwiel.
19. Monteer de vooras aan de motor.
20. Breng tenslotte de motor, compleet met vooras, in de tractor aan.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Boring	3,501 tot 3,502 in. (88,925 - 88,951 mm)
Slag	4,995 tot 5,005 in. (126,873 - 127,127 mm)
Cylinder-inhoud	144 cu. ins. (2,360 ltr.)
Vermogen	32 rem-PK bij 2000 omw. /min.
Maximum koppel	92 lbs. ft. bij 1200 omw. /min.
Compressieverhouding	16,5 : 1
Aantal cylinders	3
Ontstekingsvolgorde	1 - 2 - 3.
Plaats v. d. le cylinder	het dichtst bij de radiator
Plaats van motornummer	links bovenaan op het cylinderblok.

Service Bulletin

FORDSON DEXTRA
TRACTOR

Bladzijde 26

MOTOR

Onderwerp No. 6000

CYLINDERVOERINGEN

Methode van plaatsing	Perspassing in het blok 0.002 tot 0.004 in. (0.051 mm - 0.102 mm)
Buitenste diameter	3.6895 tot 3.6905 in. (93.713 - 93.739 mm)
Inwendige diameter (voor bewerking)	3.478 - 3.482 in. (88.341 - 88.443 mm)
Inwendige diameter (na bewerking)	3.501 - 3.502 in. (88.925 - 88.951 mm)

ZUIGERS

Type	Aluminium alliage
Diameter zuiger, gemeten aan onderzijde en 90° ver- draaid t.o.v. de zuigerpen	3.4965 - 3.4975 in. (88.811 - 88.837 mm)
Diameter zuiger, gemeten aan onderzijde en in hetzelfde vlak als de zuigerpen	3.4910 - 3.4928 in. (88.671 - 88.717 mm)
Overmaat zuigers	0.030 in. (0.762 mm)
Diameter v. zuigerpengat	1.2495 - 1.2500 in. (31.737 - 31.750 mm)

ZUIGERVEREN

Type en materiaal:

1e compressieveen	gietijzer, chroomgehard
2e compressieveen	gietijzer
3e compressieveen	samengesteld, veerstaal
olieveen boven de pen	samengesteld, veerstaal
olieveen onder de pen	gietijzer, voorzien van slotopeningen

Breedte van zuigerveersponning:

1e compressieveen	0.0957 - 0.0967 in. (0.243 - 0.246 mm)
2e compressieveen	0.0957 - 0.0967 in. (0.243 - 0.246 mm)
3e compressieveen	0.127 - 0.128 in. (0.323 - 0.325 mm)
Olieveen boven de pen	0.252 - 0.253 in. (0.640 - 0.643 mm)
Olieveen onder de pen	0.252 - 0.253 in. (0.640 - 0.643 mm)

Breedte van zuigerveer:

1e compressieveen	0.0928 - 0.0938 in. (0.236 - 0.238 mm)
2e compressieveen	0.0928 - 0.0938 in. (0.236 - 0.238 mm)
3e compressieveen	0.03125 in (0.794 mm), 4 veren per groef
Olieveen boven de pen	Niet van toepassing
Olieveen onder de pen	0.249 - 0.250 in. (0.632 - 0.635 mm)

25 Maart 1958

NV Nederlandsche Ford Automobielen Fabriek
Alle rechten voorbehouden

Speling van de zuigerveer in de sponning:

1e compressieveer	0.0019 - 0.0039 in. (0.048 - 0.099 mm)
2e compressieveer	0.0019 - 0.0039 in. (0.048 - 0.099 mm)
3e compressieveer	Niet van toepassing
Olieveer boven de pen	Niet van toepassing
Olieveer onder de pen	0.002 - 0.004 in. (0.051 - 0.102 mm)

Slotopening van de zuigerveer in de cilindervoering (ongesleten gedeelte):

1e compressieveer	0.010 - 0.015 in. (0.254 - 0.381 mm)
2e compressieveer	0.009 - 0.013 in. (0.229 - 0.330 mm)
3e compressieveer	0.008 - 0.010 in. (0.203 - 0.254 mm)
Olieveer boven de pen	0.018 - 0.037 in. (0.457 - 0.940 mm)
Olieveer onder de pen	0.009 - 0.013 in. (0.229 - 0.330 mm)

ZUIGERPEN

Type	Geheel vrijdraaiend
Lengte	2.961 - 2.965 ins. (75.2 - 75.3 mm)
Uitwendige diameter	1.24975 - 1.25000 ins. (31.744 - 31.75 mm)
Speling in de zuiger	0.00025 - 0.0005 in. (0.0064 - 0.127 mm)
Speling in drijfstangkop	0.0005 - 0.00175 in. (0.0127 - 0.0445 mm)
Wijze van bevestiging	met borgveertjes in de zuiger

DRIJFSTANG

Lengte tussen de centers	8.999 - 9.001 ins. (228.575 - 228.625 mm)
Diameter "big end" (zonder lagers)	2.3950 - 2.3955 ins. (60.833 - 60.846 mm)
Diameter "big end" (met lagers)	2.251 - 2.252 ins. (57.175 - 57.201 mm)
Ondermaat lagers	0.010 in. (0.254 mm); 0.020 ins. (0.508 mm) 0.030 in. (0.762 mm)
Breedte "big end"	1.5502 - 1.5525 ins. (39.375 - 39.434 mm)
Dikte van de lagers (standaard)	0.07175 - 0.0720 in. (1.822 - 1.829 mm)
Speling op de krukastap	0.002 - 0.0035 ins. (0.051 - 0.089 mm)
Axiale speling op de krukashals	0.0095 - 0.0133 ins. (0.241 - 0.388 mm)
Diameter drijfstangkop (met bus)	1.2505 - 1.2515 ins. (31.763 - 31.788 mm)
Speling van zuigerpen	0.0005 - 0.00175 ins. (0.0127 - 0.0445 mm)

KRUKAS EN HOOFDLAGERS

Lengte krukastap	1.5620 - 1.5635 ins. (39.675 - 39.713 mm)
Diameter krukastap	2.2485 - 2.249 ins. (57.112 - 57.125 mm)
Axiale speling van de krukas	0.00225 - 0.01025 ins. (0.0572 - 0.2604 mm)
Dikte van de achterste hoofdlager- drukkringen	0.123 - 0.125 ins. (3.124 - 3.175 mm)
Dikte v.d. hoofd-lagers (standaard)	0.08225 - 0.0825 ins. (2.089 - 2.096 mm)
Ondermaat lagers	0.010 in. (0.254 mm), 0.020 in. (0.508 mm), 0.030 in. (0.762 mm)

Service Bulletin

FORDSON DEXTA
TRACTOR

Bladzijde 28

MOTOR

Onderwerp No. 6000

Diameter hoofdlagertap	2.7485 - 2.749 ins. (69.812 - 69.825 mm)
Speling hoofdlager op kap	0.0025 - 0.0045 ins. (0.064 - 0.114 mm)
Aantal tanden op krukastandwiel	25
Effectieve diameter van de krukspoelie	5.21875 ins. (132.556 mm)
Bevestiging krukspoelie	perspassing; speling 0.00025 - 0.00175 in. (0.0064 - 0.0445 mm)
Bevestiging krukastandwiel	perspassing; speling 0.001 in. (0.025 mm)
	0.001 in. (0.025 mm) perspassing

MIDDELSTE DISTRIBUTIETANDWIEL

Aantal tanden op het tandwiel	90
Binnendiameter van tandwiel	2.125 - 2.1266 ins. (53.975 - 54.016 mm)
Diameter van passtuk	1.123 - 2.1238 ins. (53.924 - 53.945 mm)
Speling tussen passtuk en tandwiel	0.0012 - 0.0036 in. (0.030 - 0.091 mm)

NOKKENAS

Aandrijving	Tandwiel
Max. lichthoogte van de nok	0.30955 - 0.31555 in. (7.863 - 8.015 mm)
Max. lichthoogte van de kleppen	0.348 in. (8.84 mm)
Diameter voorste nokkenaslager	1.869 - 1.870 ins. (47.473 - 47.498 mm)
Diameter middelste "	1.859 - 1.860 ins. (47.219 - 47.244 mm)
Diameter achterste "	1.839 - 1.840 ins. (46.711 - 46.736 mm)
Lagerspeling	0.004 - 0.008 in. (0.102 - 0.203 mm)
Aantal tanden op tandwiel	50
Tandspeling (alle tandwielen)	0.003 - 0.006 in. (0.076 - 0.152 mm)

KLEPPEN EN GELEIDERS

Klepspeling inlaat en uitlaat	0.010 in. (0.254 mm) warm
Diameter klepkop-inlaat	1.532 - 1.536 ins. (38.913 - 39.014 mm)
Diameter klepkop-uitlaat	1.313 - 1.317 ins. (33.350 - 33.452 mm)
Diameter klepsteel-inlaat en uitlaat	0.311 - 0.312 in. (7.899 - 7.925 mm)
Lengte v. d. klep-inlaat en uitlaat	4.486 - 4.514 ins. (113.94 - 114.66 mm)
Hoek van de klepkop	45 graden
Hoek van de zitting in de cylinder-kop	44 graden
Lengte v. d. klepgeleider	2.59275 - 2.59475 ins. (65.856 - 65.907 mm)
Binnendiameter klepgeleider	0.314 - 0.3155 in. (7.976 - 8.014 mm)
Buitendiameter "	0.5005 - 0.501 in. (12.713 - 12.725 mm)
Speling tussen klepsteel en klepgeleider	0.002 - 0.0045 in. (0.051 - 0.114 mm)

25 Maart 1958

NV Nederlandsche Ford Automobielen Fabriek
Alle rechten voorbehouden

Service Bulletin

FORDSON DEXTA
TRACTOR

Bladzijde 29

MOTOR

Onderwerp No. 6000

Klepdiepte in cylinderkop
(nieuw)

0.059 - 0.087 in. (1.498 - 2.210 mm)

Klepdiepte in cylinderkop
(maximaal)

0.140 in. (3.556 mm)

KLEPVEREN

Aantal windingen op de klepveer:

binnenste veer

ca. 7.75

buitenste veer

ca. 7.25

Vrije lengte van de veer:

binnenste veer

1.365 - 1.405 ins. (34.671 - 35.687 mm)

buitenste veer

1.783 - 1.803 ins. (45.288 - 45.795 mm)

Lengte onder belasting:

binnenste veer

0.838 in. bij 21-25 lbs. (21.285 mm bij 9.53-11.34 Kg)

buitenste veer

1.151 in. bij 48-52 lbs. (29.235 mm bij 21.77 -
23.59 Kg)

KLEPSTOTERS

Diameter

0.62225 - 0.62375 in. (15.805 - 15.843 mm)

Speling in cylinderblok

0.00075 - 0.0035 in. (0.019 - 0.089 mm)

TUIMELAARAS

lengte

12.235 - 12.265 ins. (310.77 - 311.53 mm)

diameter

0.62225 - 0.62375 in. (15.805 - 15.843 mm)

speling tussen tuimelaar en as

0.00075 - 0.0035 in. (0.019 - 0.089 mm)

KLEP-OPENINGSTIJDEN

Inlaatklep opent

13 graden V.B.D.P.

Inlaatklep sluit

43 graden N.O.D.P.

Uitlaatklep opent

46 graden V.O.D.P.

Uitlaatklep sluit

10 graden N.B.D.P.

VLIEGWIEL

Buitendiameter

15.5 ins. (393.7 mm)

Maximale slingering

0.001 in. (0.025 mm) per inch (25.4 mm)
gemeten vanaf het middelpunt van het vliegwiel
tot de testklok.

Wijze van bevestiging

met zes bouten aan de krukasflens

Aantal tanden op starterkrans

122

25 Maart 1958

NV Nederlandsche Ford Automobielen Fabriek
Alle rechten voorbehouden

Service Bulletin

FORDSON DEXTA
TRACTOR

Bladzijde 30

MOTOR

Onderwerp No. 6000

VLEIOWIEL (Vervolg)

Wijze van bevestiging van de
starterkrans:

met zes bouten aan het vliegwiol

AANHAAALSPANNINGEN

Cylindorkopmoeren
Hoofdlagerkaphouten
Drijfstangmoeren
Vliegwiolbouten

55-60 lbs. ft. (7.601 - 8.292 Kgm)
110-120 lbs. ft. (15.202 - 16.584 Kgm)
70-80 lbs. ft. (9.674 - 11.056 Kgm)
75 lbs. ft. (10.365 Kgm)

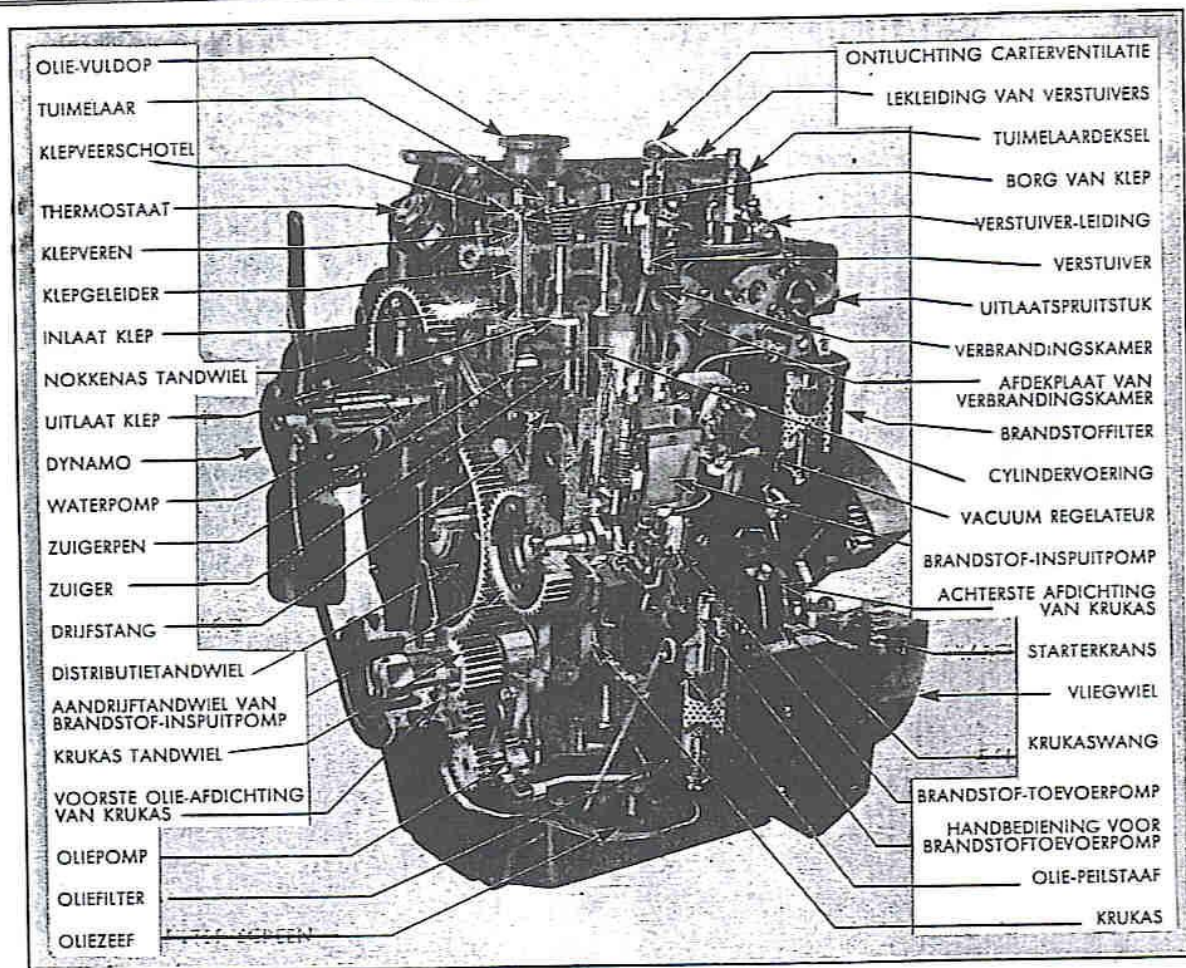
Service Bulletin

Fordson
Dexta

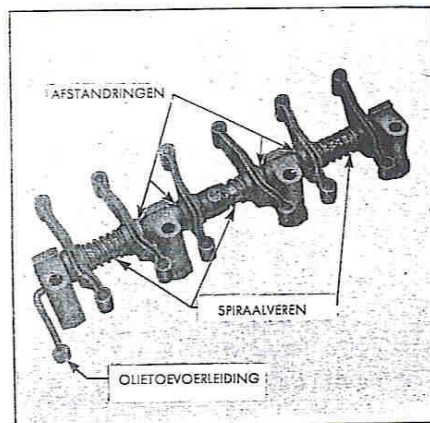
Bladzijde 31

DE MOTOR

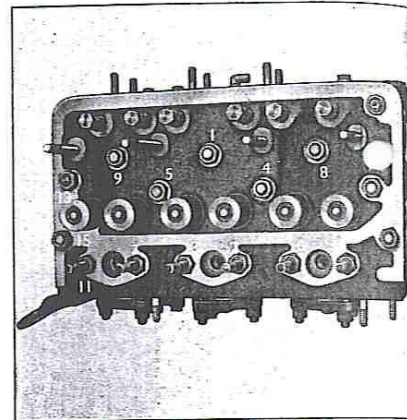
Onderwerp No. 6000



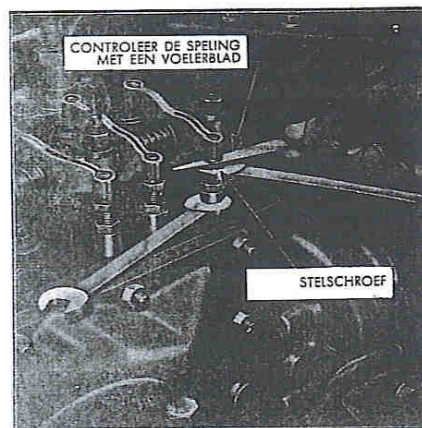
Afb. 1
De drie cylinder Diesel motor



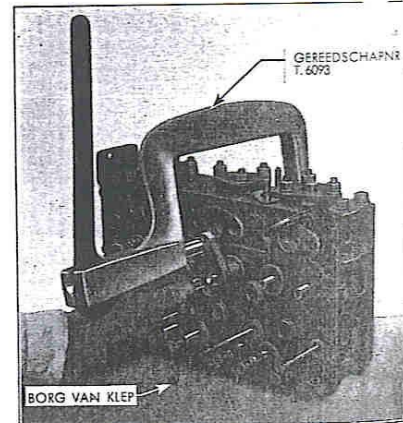
Afb. 2
Tuumelaarsas met tuimelaars



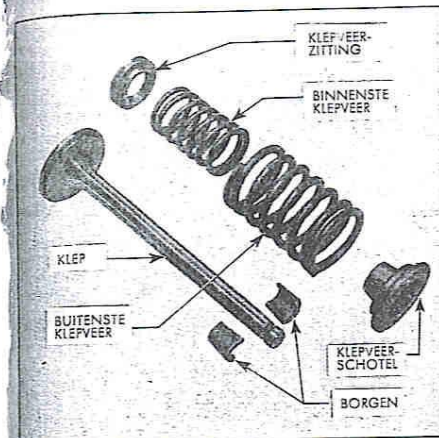
Afb. 3
Volgorde van aanhalen der
cylinderkopbouten



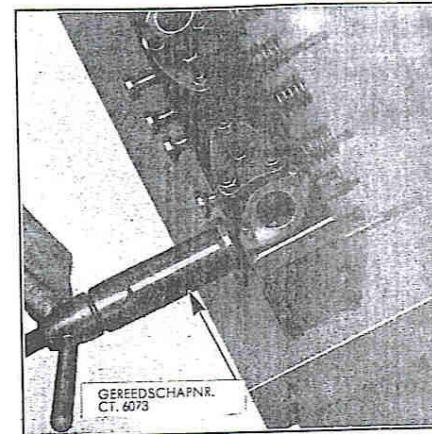
Afb. 4
Stellen van de kleppen



Afb. 5
Veercompressor



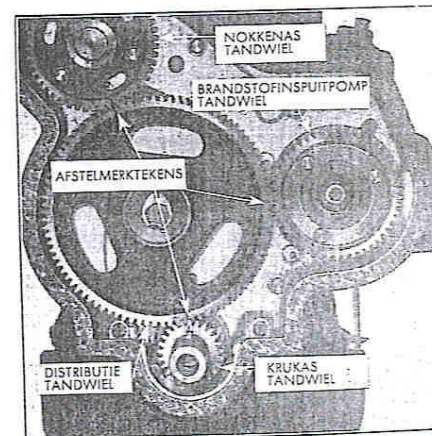
Afb. 6
Klep en klepveren



Afb. 7
Vervangen van een klepgeleider



Afb. 8
Controleren van de klepdiepte



Afb. 9
Afstelmerktekens op de distributie-
tandwielen

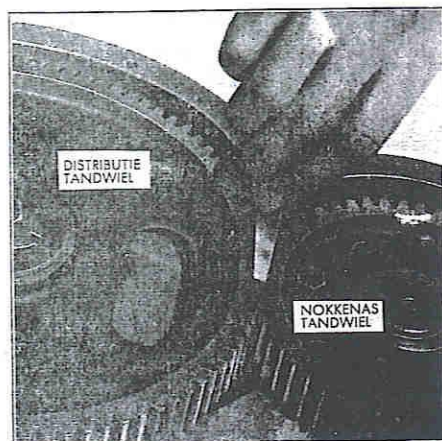
Service Bulletin

Fordson
Dexta

Bladzijde 34

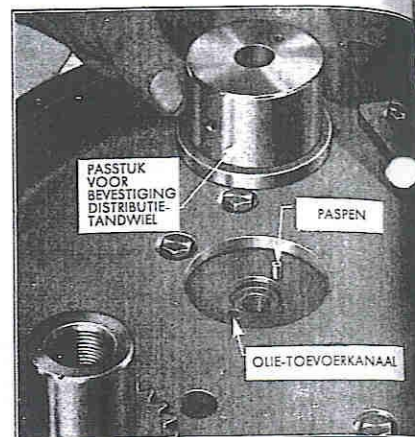
DE MOTOR

Onderwerp No 6000



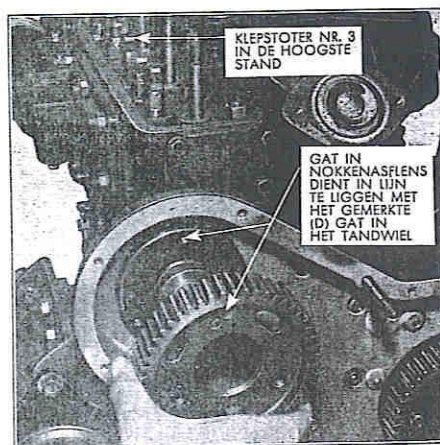
Afb. 10

Controleren van de tandspeling van de distributie-tandwielen



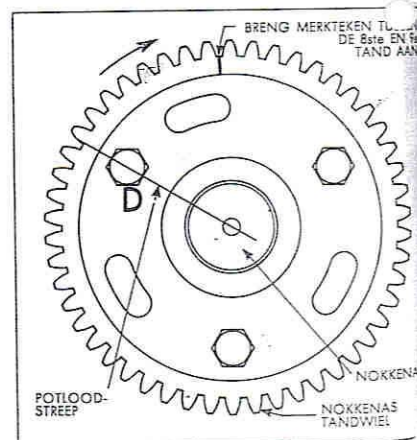
Afb. 11

Passtuk voor bevestiging van distributietandwiel



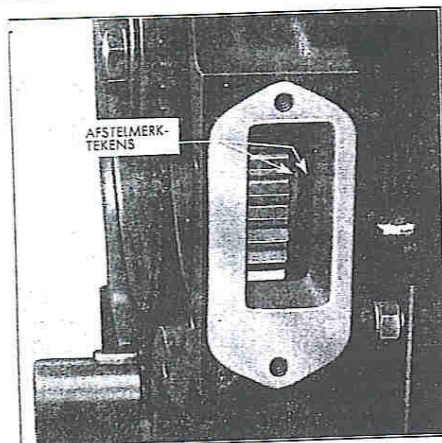
Afb. 12

Monteren van het nokkenas tandwiel

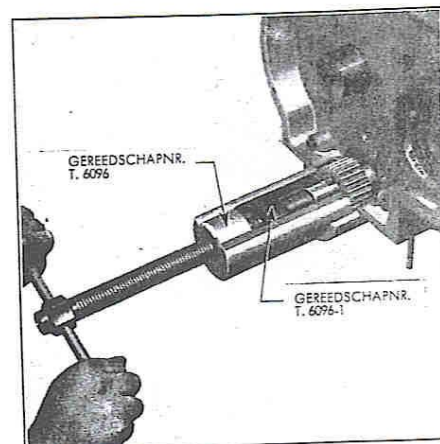


Afb. 13

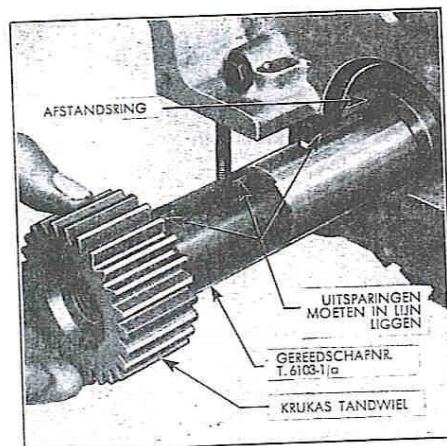
Merken van een nieuw nokkenas tandwiel



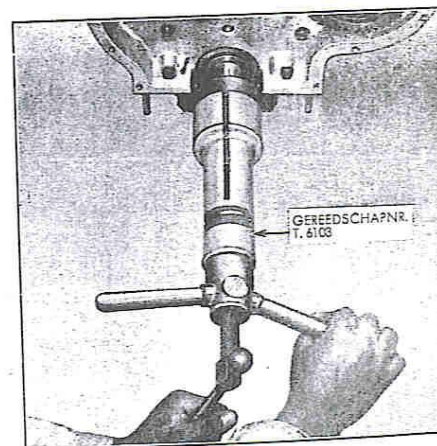
Afb. 14
Afstelmerktekens voor de
brandstof-inspuitpomp



Afb. 15
Demonteren van het krukas-tandwiel



Afb. 16
Monteren van het krukas tandwiel
op het hulpstuk T. 6103-1/a



Afb. 17
Montage van een nieuw krukas tandwiel

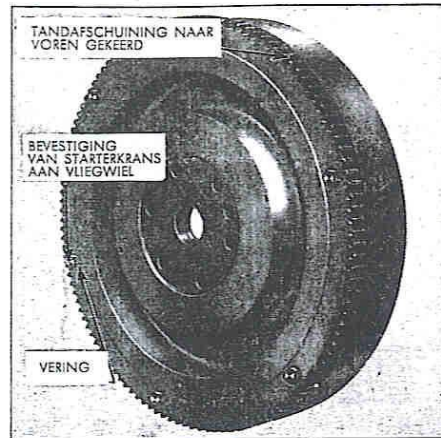
Service Bulletin

Fordson
Dexta

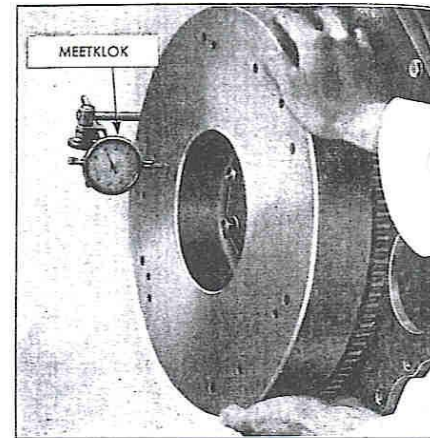
Bladzijde 36

DE MOTOR

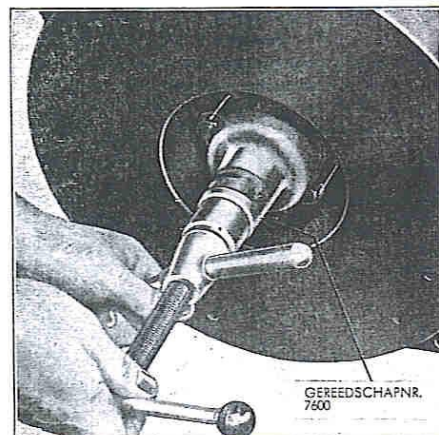
Onderwerp 6000



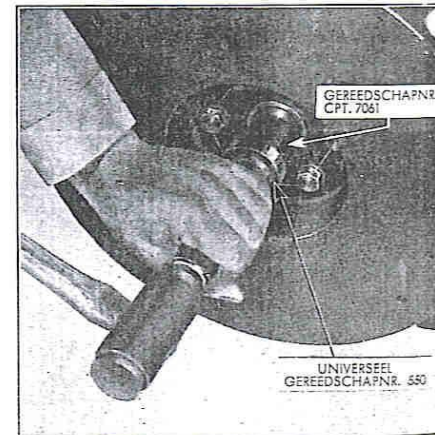
Afb. 18
Vliegwiel en starterkrans



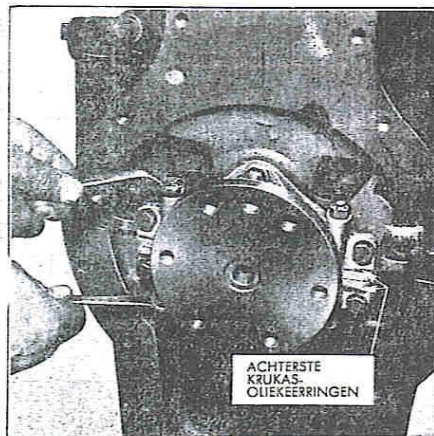
Afb. 19
Controleren van vliegwiel op „slingeren”



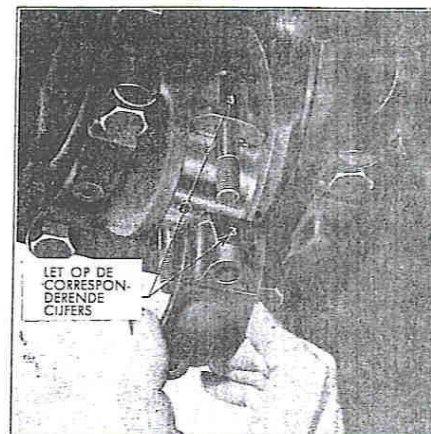
Afb. 20
Verwijderen van het vliegwiellager



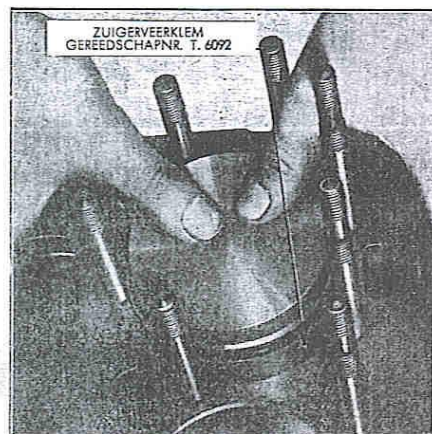
Afb. 21
Monteren van een nieuw vliegwiellager



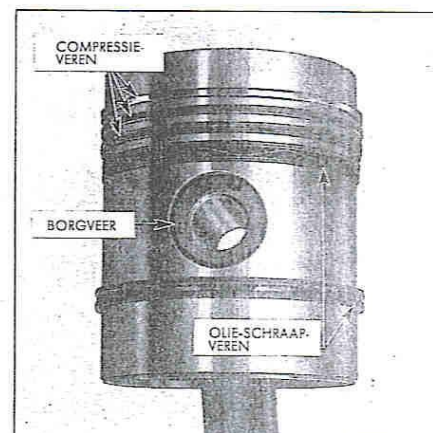
Afb. 22
Achterste krukas-oliekeerringen



Afb. 23
Vervangen van een drijfstang



Afb. 24
Monteren van zuigers



Afb. 25
Overzicht van de zuigerveren

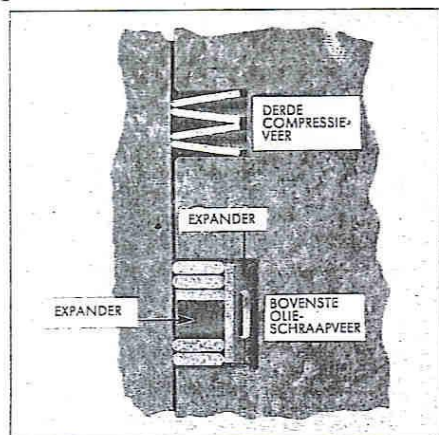
Service Bulletin

Fordson
Dexta

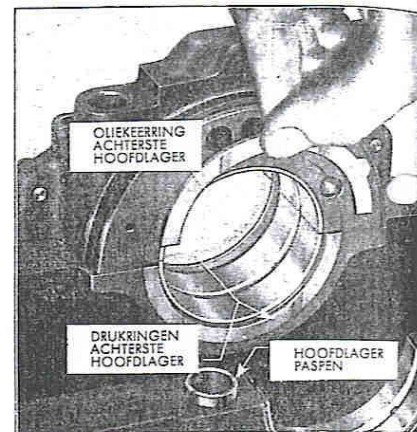
Bladzijde 38

DE MOTOR

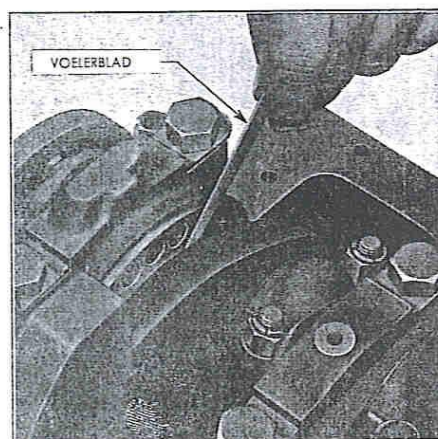
Onderwerp No 6000



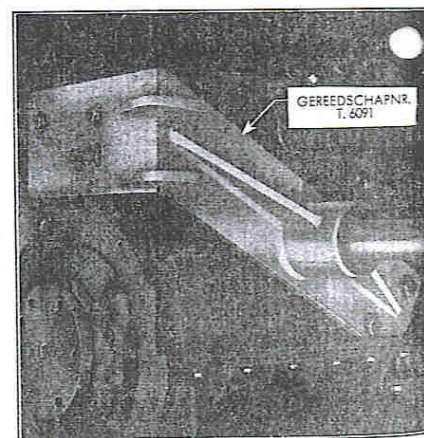
Afb. 26
Doorsnede van derde en vierde
zuigerveer



Afb. 27
Drukringen van achterste hoofdlager



Afb. 28
Opmeten van de axiale speling
van de krukas



Afb. 29
Motorstandaard